

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

Обект: Рехабилитация отбивни съоръжения, Фериботен комплекс Варна

I. СЪЩЕСТВУВАЩО ПОЛОЖЕНИЕ

Фериботен комплекс Варна е пуснат в експлоатация през 1978 год. До момента основен ремонт на отбивните съоръжения не е правен.

Отбивните съоръжения на пирса на Фериботен комплекс Варна са два вида:

- Вертикални метални конструкции (пали) са работни, осигуряващи швартоването на фериботните кораби. Те представляват съставни двойно I профили, оформени като носещи греди с дебелина на стеблото 20 мм и на поясите 30 мм. Гредите са комбинирани по две за всяка от палите и заварени помежду си. Те са прикрепени шарнирно върху конзолите на кесоните оформящи пирса, посредством болт от неръждаема стомана ф 80 и дължина 500 мм. Над морското ниво на палите е монтирана дървена обшивка от импрегнирани широколистни греди с напречно сечение 25/25 см, прикрепени към конструкцията посредством болтове ф 24 и дължина 290 мм. Броят на отбивните устройства е по единадесет за всяко корабно място или общо двадесет и два броя. Четиринадесет от палите са с височина до кота + 4,00 м, четири до кота +5,60м и четири до кота 6,40 м. Палите са основните отбивни устройства. До всяка една пала има монтирана вертикална гумена пура захваната за пирса посредством верига и шегели. Общо 22 броя отбивни съоръжения.

- Отбивните съоръжения в началото и предната част на пирса са предпазни и запазват целостта на кея и корпусите на фериботните кораби.

• Отбивни съоръжения в началото на пирса – представляват вертикални двойни каучуковите цилиндри $d = 400/200$ мм с дължина 2.00 и 1.00 метра, монтирани върху плътна дървена скара с размери 20/20/160 и дължина 12.65 м. от двете страни на пирса. Гредите (траверсите) са с размери 20/20/160 и са от импрегниран широколистен материал и са закрепени към пирса с анкерни болтове. Каучуковите цилиндри са закачени посредством стоманени котвени вериги – калибър 43, тип II, тегло 38.9 кг/м. и шегели за анкериране в надстройката болтове. Броят на двойните гумени пури са по 13 от двете страни, или общо 26.

• Отбивните съоръжения на предната част на пирса са общо 23, от които 10 (по 5 за всеки кей) представляват дървена скара с 1 брой хоризонтална гумена пура и 13 броя, представляващи 6 броя вертикални гумени пури върху дървена скара.

Като цяло дървената обшивка е компрометирана – изгнила, на места липсваща. Металната конструкция на отбивните устройства е корозирала.

II. ТЕХНОЛОГИЧНА ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ НА РЕМОНТНИТЕ ДЕЙНОСТИ

За цялостната рехабилитация на отбивните съоръжения е необходимо да се направи подводен оглед за определяне състоянието на палите и шарнирните болтове.

1.Рехабилитация на палите – метална конструкция и гумени амортисьори

Последователността на демонтирането, ремонтните дейности и монтирането от двете страни на пирса да се извършва през една пала.

За рехабилитацията на палите е необходимо с подходящ кран (за демонтаж на метална конструкция около 20 тона) да се демонтират, след предварително развиване на шарнирните болтове за което е нужно водолазна група. Натоварване на металната конструкция, транспорт и разтоварване на определена от Възложителя площадка за

обработка. Демонтиране на дървената обшивка и сортиране на материалите. Обработка на металните повърхности (бластиране). Нанасяне на грунд и двукратно боядисване на металната конструкция. Всеки един етап от обработката на металната конструкция на палите (бластиране, грундиране, боядисване) се приема от представители на Възложителя. Монтаж на нови дървени скари, импрегнирани от широколистен материал. Транспорт и монтаж на готовата конструкция на пирса.

2. Рехабилитация на единични отбивачки

Демонтаж на 22 броя вертикални отбивни съоразения до палите. Монтаж на нови анкери за захващане на шегелите.

Демонтаж на 10 броя хоризонтални единични отбивачки. Изработка и монтаж на нова дървена скара. Доставка и монтаж на нови анкери за захващане на отбивачките. Доставка и монтаж на нова котвена верига и монтаж на съществуващата гумена пура.

Работната площадка за обработка на металните конструкции ще бъде определена от Възложителя допълнително на разстояние не-повече от 1500м.

III ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

Всички елементи, детайли и материали пристигащи на обекта да бъдат придружени с необходимите документи, съгласно Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти. Не се допуска влагане на материали, които не покриват и не удовлетворяват якостните изисквания или имат дефекти като изкривявания, отчупвания, пукнатини, както и елементи, имащи отклонения от проектните геометрични размери, извън нормативно допустимите такива.

Почистване на металните конструкции до основен метал /бластиране/ да е до степен Sa = 2,5. Грундирането и двукратното боядисване на палите да е с материали отговарящи на стандарт БДС EN ISO 12944 – корозионна защита на стоманени повърхности. Импрегнирани траверси да са изработени от широколистен материал, съгласно БДС 140 – 1975 и БДС EN 13145:2003 или действащи еквивалентни такива.

При доставка дървените изделия се придружават от:

- сертификат за производствен контрол или декларация за съответствие – в оригинал.
- протокол за влажност на дървения материал
- диаграма от производителя с посочените методи на импрегниране
- протокол от лицензирана лаборатория, удостоверяващ параметрите на импрегниране (дълбочината на проникването на маслото в дървесината и количеството на пропитото от 1 м³ дървесина масло), съгласно изискванията на БДС 1971– 74 “*За материали дървени. Изисквания и методи за импрегниране с креозотно масло*” или сертификат удостоверяващ съответствието с посочените стандарти или действащи еквивалентни .

Стоманените котвени вериги с усилено звено да са калибър ф 42 мм, горещо поцинковани със заводски тест-сертификат по EN 10204-3.1, декларация за съответствие на материалите или еквивалент. Шегелите с болтове да са оразмерени за усилие 9,5 тона, горещо поцинковани със съответните сертификати за качество.

Всички необходими скрепителни елементи да са от неръждаема стомана по DIN и да са придружени със съответните сертификати.

Изисквания към бетона: /B30, CУ, W=1 придружен със декларация за съответствие на материалите.

IV. ГАРАНЦИОННИ СРОКОВЕ

Гаранционните срокове за изпълнение на ремонтните дейности, които са предмет на договора между възложителя и изпълнителя не могат да бъдат по-малки от минималните срокове, посочени в Наредба № 2 от 31.07.2003 г. за въвеждане в експлоатация на строежите в Република България и минимални гаранционни срокове за изпълнени строителни и монтажни работи, съоръжения и строителни обекти (Издадена от министъра на регионалното развитие и благоустройството, обн., ДВ, бр. 72 от 15.08.2003 г., изм. и доп., бр. 49 от 14.06.2005 г.).

V. ПОЧИСТВАНЕ

След завършване на строителните и монтажни работи, Изпълнителят трябва да отстрани от работните площадки всички отпадъци, а също така и временните строителни знаци, инструменти, скелета, материали, строителна механизация или оборудване, които той или всеки негов подизпълнител е използвал при извършването на работите.

СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ: Не повече от 6 календарни месеца

Неразделна част към техническата спецификация е Количествена сметка и чертежи на отделните видове отбивни съоръжения.

Ако някой от операциите не са описани в КСС, те да се считат включени по подразбиране към съответните позиции, като целта е обекта да има напълно завършен вид.

Заплащането ще се извърши на база действително изпълнени СМР.

При изпълнение на ремонтните работи е необходимо да се спазват правилата и изискванията на всички действащи нормативни документи по техническа безопасност, охрана на труда и пожарна безопасност в периметъра на извършваните от Изпълнителя операции. Да се вземат необходимите мерки за опазване на околната среда.

Качеството на работите ще бъде контролирано съгласно българското законодателство.

Забележка: Размерите и изискванията към ремонта са взети от проекта за изпълнение на отбивните съоръжения. Същият ще бъде предоставен на изпълнителя и тъй като не е пълен, всяка промяна по него и непредвидена процедура, следва да се съгласува с възложителя.