

ОПИС НА ДОКУМЕНТИТЕ

съдържащи се в офертата на

ЛОМИНИ ООД

участник в открита процедура за избор на изпълнител чрез провеждане на публично състезание с предмет: **“Комплексно обслужване и поддръжка на мониторингово оборудване разположено на територията на пристанищата за обществен транспорт с национално значение Бургас и Варна“ по две обособени позиции**

по Обособена позиция № 2: **„Мониторингово оборудване в района на пристанище Варна“**

№	Съдържание	Вид на документа (копие/оригинал)
1.	Единен европейски документ за обществени поръчки (ЕЕДОП) на електронен носител (CD)	на CD
2.	Техническо предложение за изпълнение на Обособена позиция № 2- по <i>Образец № 2.2</i>	Хартиен Оригинал
3.	Сертификат за киселинност “Certificate of Analysis – pH” в превод на български език	Хартиен Копие
4.	Сертификат за проводимост “Certificate of Analysis – conductivity” в превод на български език	Хартиен Копие
5.	Сертификат за мътност “Certificate of Analysis – turbidity” в превод на български език	Хартиен Копие
ОТДЕЛЕН ПЛИК „ ПРЕДЛАГАНИ ЦЕНОВИ ПАРАМЕТРИ“		
6.	Ценово предложение - по <i>Образец № 3.2</i>	Хартиен Оригинал

18.09.2019 г.

(дата на подписване)

чл. 36а от ЗОП.

(подпис и печат)

Мисис К. Бралева
ДО
Г-Н АНГЕЛ ЗАБУРТОВ
ГЕНЕРАЛЕН ДИРЕКТОР НА
ДП „ПРИСТАНИЩНА ИНФРАСТРУКТУРА“

Ваня Минчева

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за изпълнение на *Обособена позиция № 2: „Мониторингово оборудване в района на пристанище Варна“*

чрез провеждане на публично състезание с предмет:

“Комплексно обслужване и поддръжка на мониторингово оборудване разположено на територията на пристанищата за обществен транспорт с национално значение Бургас и Варна“ по две обособени позиции:

От Христо [REDACTED] Стоянов, в качеството си на Управител на ЛОМИНИ ООД, ЕИК/БУЛСТАТ 040211279, със седалище и адрес на управление гр. София, ж.к. Хаджи Димитър, ул. Васил Кънчев № 26, вх. Г, ет. 4, офис 20, тел. 02/988 35 37, факс 02/986 62 24, електронна поща: lomini@lomini.com.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН ЗАБУРТОВ,

След запознаване с документацията за процедурата публично състезание с предмет: *“Комплексно обслужване и поддръжка на мониторингово оборудване разположено на територията на пристанищата за обществен транспорт с национално значение Бургас и Варна“, по две обособени позиции,* изготвихме и представяме на Вашето внимание нашето Техническо предложение за изпълнение на *Обособена позиция № 2: „Мониторингово оборудване в района на пристанище Варна“*, както следва:

А. Срок за изпълнение на обществената поръчка 14 (четирнадесет) месеца, считано от сключване на договор за възлагане на изпълнението, от който:

За изпълнение на Етап 1 - до 2 (два) месеца, считано от сключване на договора, за извършване на дейностите: подмяна на компоненти по МОРПВ, поръчка и доставка на необходимите материали и консумативи и осигуряване на нормална експлоатация и оптимална работа на системата;

Ваня Минчева
чл. 36а от ЗОП.

За изпълнение на Етап 2 - 12 (дванадесет) месеца, считано от приемане от възложителя на Етап 1, за извършване на дейностите по поддръжка и обслужване на МОРПВ.

Б. Предлагаме следната Организация и технология за изпълнение на услугата, предмет на Обособена позиция № 2 от поръчката, като действията са описани в хронологичен ред и е допустимо някои от тях да се извършват едновременно с други такива:

1. Действия по Етап 1

- a. Получаване от възложителя на имена и данни за връзка с лицата, с които ще се координират дейностите по договора - ще се подписват протоколи и ще се предават изискваните месечни отчети и анализи на данните. Комуникацията ще се извършва писмено чрез изпращане на съобщения и писма по поща/куриер, по електронен път чрез e-mail и вербално по телефон – мобилен и/или стационарен.
- b. Получаване от възложителя на достъп до базата данни, където се събират данните от мониторинговото оборудване – IP адреси, акаунти, потребителски имена, пароли и т.н.
- c. Тестване на мониторинговото оборудване за функционална годност и установяване на място фактическото му състояние. Проверка за повреди на подводния кабел, свързващ T1 (станция вода) с комуникационната и хранваща системи, намиращи се на сушата. Съставя се констативен протокол в случай на установени повреди и неизправности, които не са отразени в Приложение 1а. В този случай, отстраняването на установената повреда се извършва срещу допълнително заплащане на база предоставяне на оферта.
- d. Получаване на мониторинговото оборудване от възложителя, подлежащо на калибрация и ремонт съгласно Приложение 1в към техническата спецификация на възложителя с приемо-предавателен протокол.
- e. Доставка на материали за ремонт на мониторинговото оборудване съгласно съответните позиции от Приложение № 1а и Приложение № 1в, и на необходимите химични вещества за калибриране, описани в Приложение № 1б.
- f. Калибриране на мониторинговото оборудване съгласно описаното в Приложение № 1а с описаните в Приложение № 1б химични вещества и реагенти.
- g. Свързване и настройка на комуникационните канали за получаване на данните от мониторинговото оборудване.
- h. Инсталация на мониторинговото оборудване - Потопяне на T1 и настройки на предаването/постъпването на данни от T1-станция вода и T2-станция въздух към база данни на възложителя. Установяване наличие на подавани данни от мониторинговото оборудване.
- i. Подписване на двустранен приемо-предавателен протокол за завършване на Етап 1.

2. Етап 2

- a. До 10^{то} число на месеца следващ месеца, през който са извършени възложените услуги, изпълнителят достъпва и сваля пакети с данни от сензорите на мониторинговото оборудване с цел представяне на възложителя на месечен отчет, съдържащ анализ на стойностите, регистрирани от МОРПВ и сравняване на същите с екологичните норми в Република България и детайлно описание за извършените през месеца проверки и дейности, представен на хартиен и електронен носител.
- b. Извършване на задължителна превантивна и корективна поддръжка съгласно Приложение № 1а, като датите за извършване на горните дейности се съгласуват предварително с възложителя.

Забележка: При провеждането на дейностите по Етап 1 и Етап 2 ако се установи необходимост от ремонт на елементи от мониторинговото оборудване извън определените в Приложение № 1а и Приложение № 1в, ще бъде изготвен констативен протокол за установената повреда и ще бъде предоставена на възложителя за одобрение оферта за ремонт на повреденото оборудване.

В. Към настоящото предложение прилагаме надлежни доказателства (сертификати) от акредитирана лаборатория, в която се осъществява подготвянето на реагентите и химичните разтвори за работа на станциите.

С настоящото предложение заявяваме, че:

1. С подаването на офертата се съгласяваме с всички условия на Възложителя, в това число с определения от него срок на валидност на офертата и с проекта на договор за Обособена позиция № 2.
2. Обществената поръчка ще изпълним в съответствие с изискванията Ви, посочени в Техническата спецификация за Обособена позиция № 2.
3. Декларираме, че при изготвяне на офертата ни са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, изискванията за закрила на заетостта, включително условията на труд и минимална цена на труда.

Приложение: съгласно текста

Приложение №1а: Дейности и периодичност на задължителна превантивна и корективна поддръжка

Дейности	Материали	Брой на проверките за година			
		12	10	1	1
		Времеви интервал (минимум)			
		15 дни	30 дни	180 дни	Годишно
1. Калибриране на сензори EXO2	x				x
2. Възстановяване изолация на кабел	x				x
3. Потапяне и настройки на предаването/постъпването на данни					x
4. Пълна профилактика на подводната част с изваждане на сушата (2 пъти за периода на договора)				x	
5. Профилактично подводно почистване на подводната част (2 пъти за периода на договора)				x	

чл. 36а от ЗОП.

6.	Поддръжка на метеорологична станцията и сензор за прах за измерване параметрите на въздуха (еднократно)					x
----	---	--	--	--	--	---

Приложение № 16: Таблица с необходимими химични вещества и реагенти

Наименование	количество	мярка	брой
Калибриращи разтвори за сензорите :			
pH Buffers:			
pH4 2 бутилки (1л.)		литър	2
pH7 2 бутилки (1л.)		литър	2
pH10 2 бутилки (1л.)		литър	2
калибратор за проводимост			
0 NTU бутилка 30 мл.	30	мл	1
20 NTU бутилка 30 мл.	30	мл	1
калибратор Total Algae - 100 гр. Rhodamine B (C.I. 45170)	100	гр	1

Приложение № 1в: Материали за МОРПВ

Материали за мониторингово оборудване
Точка 1 вода
1. Механична чистачка - 1 бр.
2. Жертвен анод - 1 бр.

Приложение 2: Сертификати от акредитирана лаборатория за произведени калибрационни разтвори.

18/09/2019
(дата (dd/mm/yyyy))

Христо Стоянов – Управител
(име и фамилия; длъжност)

гр. София

High-tech security and safety solutions
подпис на законния представител или на надлежно утълномощено лице, което подава офертата (и печат)

чл. 36а от ЗОП.



North Central Laboratories
P.O. Box 8, Birnamwood, WI 54414

Сертификат за Анализ

YSI-3824, код на партида #19H1P със срок на годност 08/20/21
се отнася до...

YSI-3821	19H3R	08/28/21
YSI-3822	19H3S	08/20/21
YSI-3823	19H2T	08/22/21

1.800.648.7836
Факс: (715) 449.2454
www.nclabs.com

чл. 36а от ЗОП.



Сертификат за Анализ

Продуктов номер:	YSI-3821
Продукт:	Буферен разтвор рН 4.00
Партиден номер:	19H3R
Срок на годност:	08/28/21

Горепосоченият материал е сертифициран, че има рН 4.00 ± 0.02 при 25°C , проследим до NIST референтни материали.

(подпис, не се четете)

08/30/19

Mark Mahoney
Химик
NCL of Wisconsin Inc.

Дата

Горният материал е тестван и отговаря на посочените спецификации след производството. Условиата за съхранение и употреба са извън нашето познание и контрол. Възможността за замърсяване от крайния потребител съществува. Посочената дата на годност се базира на нашия опит със запазени проби и не трябва да се счита за гаранция.

1.800.648.7836
Факс: (715) 449.2454
www.nclabs.com
И-мейл: nclabs@nclabs.com

чл. 36а от ЗОП.



Сертификат за Анализ

Продуктов номер: YSI-3822
Продукт: Буферен разтвор рН 7.00
Партиден номер: 19H3S
Срок на годност: 08/20/21

Горепосоченият материал е сертифициран, че има рН of 7.00 ± 0.02 при 25°C , проследим до NIST референтни материали.

(подпис, не се чете)

08/23/19

Mark Mahoney
Химик
NCL of Wisconsin Inc.

Дата

Горният материал е тестван и отговаря на посочените спецификации след производството. Условиата за съхранение и употреба са извън нашето познание и контрол. Възможността за заразяване от крайния потребител съществува. Посочената дата на изтичане се базира на нашия опит със запазени проби и не трябва да се счита за гаранция.

1.800.648.7836
Факс: (715) 449.2454
www.nclabs.com
Имейл: nclabs@nclabs.com

чл. 36а от ЗОП.



Сертификат за Анализ

Продуктов номер: YSI-3823
Продукт: Буферен разтвор рН 10.00
Партиден номер: 19Н2Т
Срок на годност: 08/22/21

Горепосоченият материал е сертифициран, че има рН of 10.00 ± 0.02 при 25° С, проследим до NIST референтни материали.

(подпис, не се чете)

08/23/19

Mark Mahoney
Химик
NCL of Wisconsin Inc.

Дата

Горният материал е тестван и отговаря на посочените спецификации след производството. Условиата за съхранение и употреба са извън нашето познание и контрол. Възможността за заразяване от крайния потребител съществува. Посочената дата на изтичане се базира на нашия опит със запазени проби и не трябва да се счита за гаранция.

1.800.648.7836

Факс: (715) 449.2454

www.nclabs.com

Имейл: nclabs@nclabs.com

Подписаната, Десислава Монова, удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски на български език на приложния документ. Преводът се състои от 4 страници.

Преводач: Десислава Монова

чл. 36а от ЗОП.



North Central Laboratories

P.O. Box 8, Birnamwood, WI 54414

Certificate of Analysis

YSI-3824, lot code #19H1P with an expiration date of 08/20/21
is comprised of...

YSI-3821	19H3R	08/28/21
YSI-3822	19H3S	08/20/21
YSI-3823	19H2T	08/22/21



ВЕРНО С ОРИГИНАЛА

1.800.648.7836
Fax: (715) 449.2454
www.nclabs.com
Email: nclabs@nclabs.com

чл. 36а от ЗОП.



North Central Laboratories
P.O. Box 8, Birnamwood, WI 54414

Certificate of Analysis

Product Number: YSI-3821
Product Name: Buffer Solution pH 4.00
Lot Number: 19H3R
Expiration Date: 08/28/21

The above material is certified to have a pH of 4.00 ± 0.02 at 25°C, traceable to NIST reference materials.

[Redacted signature]

Mark Mahoney
Chemist
NCL of Wisconsin Inc.

08/30/19
Date

The above material has been tested and meets the stated specifications after manufacture. Conditions of storage and use are beyond our knowledge and control. The possibility of contamination by the end user exists. Stated expiration date is based on our experience with retained samples, and is not to be construed as a warranty.



BBHO C OPEMUA

[Redacted signature]

1.800.648.7836
Fax: (715) 449.2454
www.nclabs.com
Email: nclabs@nclabs.com

[Handwritten signature]

чл. 36а от ЗОП.

[Handwritten signature]



North Central Laboratories

P.O. Box 8, Birnamwood, WI 54414

Certificate of Analysis

Product Number: YSI-3822
Product Name: Buffer Solution pH 7.00
Lot Number: 19H3S
Expiration Date: 08/20/21

The above material is certified to have a pH of 7.00 ± 0.02 at 25°C , traceable to NIST reference materials.

Mark Mahoney
Chemist
NCL of Wisconsin Inc.

08/23/19

Date

The above material has been tested and meets the stated specifications after manufacture. Conditions of storage and use are beyond our knowledge and control. The possibility of contamination by the end user exists. Stated expiration date is based on our experience with retained samples, and is not to be construed as a warranty.



1.800.648.7836
Fax: (715) 449.2454
www.nclabs.com
Email: nclabs@nclabs.com

чл. 36а от 30П.



North Central Laboratories
P.O. Box 8, Birnamwood, WI 54414

Certificate of Analysis

Product Number: YSI-3823
Product Name: Buffer Solution pH 10.00
Lot Number: 19H2T
Expiration Date: 08/22/21

The above material is certified to have a pH of 10.00 ± 0.02 at 25°C, traceable to NIST reference materials.

[Redacted signature area]

Mark Mahoney
Chemist
NCL of Wisconsin Inc.

08/23/19
Date

The above material has been tested and meets the stated specifications after manufacture. Conditions of storage and use are beyond our knowledge and control. The possibility of contamination by the end user exists. Stated expiration date is based on our experience with retained samples, and is not to be construed as a warranty.



РЕВНО С ОБИГНАДА

[Redacted signature area]

1.800.648.7836
Fax: (715) 449.2454
www.nclabs.com
Email: nclabs@nclabs.com

[Handwritten signature]

чл. 36а от ЗОП.

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



Сертификат за анализ

Разтвор калибрация проводимост

3168

1725 Brannum Lane
Yellow Springs, Ohio
45387-1107 USA +1
937-767-7241

Калибрационно оборудване:

- IET 1693 RLC Digibridge
Инструмент #: 7120 Дата за следваща калибрация: 2/01/2020
- Agilent 34401A 6% Digit Multimeter
Инструмент #: 6859 Дата за следваща калибрация: 10/31/2019

Тестови резултати

Партида Номер: 19D100239

Номинална проводимост (microsiemens/cm):	10K
Спецификационен Обхват (microsiemens/cm):	9900 - 10100
Тестови резултат (microsiemens/cm):	9984

Проследимост:

Ние удостоверяваме, че сме калибрирали този продукт, следвайки производствените стандарти с калибриране, които могат да бъдат проследени в Националния институт за стандарти и технологии (NIST) или са получени от приети стойности на естествени физични константи. Когато е произведен, продуктът отговаря или надвишава настоящите му спецификации.

Техник

Дата

Josh Wineberg

4/8/2019

чл. 36а от ЗОП.

Подписаната, Десислава Монова, удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски на български език на приложения документ. Преводът се състои от 1 страница.

Преводач: Десислава Монова



Certificate of Analysis

Conductivity Calibration Solution

3168

1725 Brannum Lane
Yellow Springs, Ohio
45387-1107 USA
+1 937-767-7241

Calibration Equipment:

- IET 1693 RLC Digibridge
Instrument #: 7120
Calibration Due Date: 2/01/2020
- Agilent 34401A 6½ Digit Multimeter
Instrument #: 6859
Calibration Due Date: 10/31/2019

Testing Results

Lot Number: 19D100239

Nominal Conductivity (microsiemens/cm):	10K
Specification Range (microsiemens/cm):	9900 - 10100
Test Result (microsiemens/cm):	9984

Traceability:

We certify that we have calibrated this product following manufacturing standards with calibrations that are traceable to the National Institute of Standards and Technology (NIST) or are derived from accepted values of natural physical constants. As manufactured, the product meets or exceeds its current specifications.

Technician

Josh Wineberg

Date

4/8/2019



чл. 36а от ЗОП.

Сертификат за Анализ



GFS
CHEMICALS[®]

ISO 9001 Производител и дистрибутор на
неорганични и органични специализирани
химикали

Име продукт: AMCO CLEAR TURBIDITY STANDARD,
100 NTU YSI PN 607300, 006073

Продукт #: 8172

Партида #: 19300192

Сертифицирани стойности:

Спецификации (Максимални граници или както е специфицирано)	Минава/Не минава	Цифрови резултати
Мътност на YSI 6136 Сензор	Минава	126 NTU
Мътност на YSI EXO Сензор за мътност	Минава	124 FNU
Поглъщане при 455nm (10mm дължина на пътя)	Минава	0.1314
Партиден номер на Основния материал	Минава	19300122

Коментари

Сертификат създаден от: Sasikala Sellathurai

Дата на годност: Август 12, 2020

Дата на отпечатване: Август 13, 2019

Подпис на Файл

Не е за директна употреба в храни, козметика, готови фармацевтични продукти или лекарствени продукти. Доставчикът не носи отговорност за спазването на изискванията на FDA Current Good Manufacturing Practice (cGMP), включително без ограничение тези за готови лекарствени продукти в 21 C.F.R части 210 и 211. Консултирайте се с ограниченията на гаранцията на www.gfschemicals.com/statics/documents/aboutus/termsandconditions.html За препродажба само от оторизирани дистрибутори на GFS.

GFS Chemicals, Inc. P.O. Box 245 Powell, OH 43065 * Signed Orig. Doc. On File
1-800-858-9682 (U.S. and Canada) 1-740-881-5501 (International) 1-740-881-5989 (Fax)

чл. 36а от ЗОП.

Превод от английски език
Декларация за допустимост

Допустимото отклонение на сертифицираните стойности е посочено по-долу.

- Ако материалът е опакован като основен стандарт (в бутилка HDPE): +/- 1% от сертифицираната стойност
- Ако материалът е опакован като вторичен стандарт (запечатан в стъклен флакон): +/- 10% от сертифицираната стойност, когато калибрирането на инструмента се извършва с първични стандарти Amco Clea

Разликата между средната измерена стойност на мътността и сертифицираната стойност, предоставена в този сертификат, не трябва да надвишава стойността на толеранса.

Проследимост

Инструмент Мътност - Използван е калибриран с формазиин измервателен уред за мътност във формулирането и тестване на стандартите за всяка конкретна конструкция на инструмента. Ако в таблицата със сертифицирани стойности не е посочен конкретен инструмент, тогава за получаване на резултатите се използва HF Micro 100.

Информация за UV / Vis спектрофотометър - Сертифицирано отчитане на абсорбцията, получено на спектрофотометър Shimadzu UV-2600, което се проверява ежегодно с NIST SRM 2031,2034 и Hg лампа.

Пробите за тестване се получават по GFS метод ACS-001-028.

Тестването се извършва в лаборатория с температура 22 ° C +/- 2

Сертифицираната стойност на абсорбцията е валидна само когато Amco Clear 0.0 NTU се използва за базовата линия на инструмента.

Спецификации

Информация за опасност - Моля, консултирайте се с MSDS за информация за този продукт.

Информация за съхранение - Този стандарт трябва да се съхранява на стайна температура преди и след отваряне. В нито един момент не трябва да се замразява или съхранява в силна топлина. Тези условия могат да причинят нестабилност на материала и да доведат до неправилни резултати.

Информация за употреба - Този материал е предназначен за използване като стандарт за калибриране или валидиране. За първични стандарти изсипете необходимото количество материал в контейнер за проби и пуснете пробата съгласно ръководството за употреба на производителите на инструменти. Изхвърлете използвани неопасни материали. Не се изсипвайте обратно в бутилка. Тези материали не са за разреждане и не изискват инверсия или смесване, ако не е посочено друго върху бутилката. Не разклащайте стандартите, тъй като това може да въведе по-голяма грешка в резултатите. За вторични стандарти поставете флакона в уреда и пуснете пробата според ръководството на производителя.

Изчисления, използвани за сертифицирани резултати

$$\text{Сертифицирана стойност } (x) = \sum x_i / n$$

(x) = усреднена стойност

x_i = резултат от единично измерване

n = общ брой измервания

ISO 17025 Тестване

Всички тестове по ISO 17025 се извършват в GFS Chemicals, Inc. 800 Kaderly Dr, Columbus, OH 43228 USA UVM/Vis Тестването на спектрофотометър се извършва съгласно ASTM метод E169-16. Тестването на мътност се извършва съгласно ASTM методи D6855-17 и ASTM D7315-17. Тестването на проводимост се извършва съгласно ASTM метод D1125-14. pH тестването се извършва съгласно ASTM метод D1293-18. Тестването на Титрирането на Карл Фишер се извършва съгласно ASTM методи E203-16 и E1064-16.

Не е за директна употреба в храни, козметика, готови фармацевтични продукти или лекарствени продукти. Доставчикът не носи отговорност за спазването на настоящите изисквания на добрата производствена практика на FDA (cGMP), включително без ограничение тези за готови лекарствени продукти в 21 C.F.R части 210 и 211. Ограничения за гаранция са на www.gfschemicals.com/statics/documents/aboutus/termsandconditions.html За препродажба само от оторизирани дистрибутори на GFS.

GFS Chemicals, Inc. P.O. Box 245 Powell, OH 43065 * Signed Orig. Doc. On File
1-800-858-9682 (U.S. and Canada) 1-740-881-5501 (International) 1-740-881-5989 (Fax)

Подписаната, Десислава Монова, удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски на български език на приложния документ. Преводът се състои от 2 страници.

Преводач: Десислава Монова

чл. 36а от ЗОП.

Certificate of Analysis

Product Name: AMCO CLEAR TURBIDITY STANDARD,
100 NTU YSI PN 607300, 006073
Item #: 8172
Lot #: 19300192



Certified Values:

Specifications (Max Limits or as Specified)	Pass/Fail	Numerical Results
Turbidity on YSI 6136 Sensor	Pass	126 NTU
Turbidity on YSI EXO Turbidity Sensor	Pass	124 FNU
Absorbance at 455nm (10mm pathlength)	Pass	0.1314
Lot Number of Baseline Material	Pass	19300122

Comments

Certificate Create By: Sasikala Sellathurai
Expiration Date: August 12, 2020
Print Date: August 13, 2019

Signature on File



ВЪРНО С ОРБИНАРА

Not for direct use in food, cosmetics, finished pharmaceuticals or drug products. Supplier is not responsible for compliance with FDA Current Good Manufacturing Practice(cGMP) requirements, including without limitation those for finished drug products in 21 C.F.R Parts 210 and 211. Consult warranty limitations at www.gfschemicals.com/statics/documents/aboutus/termsandconditions.html
For resale by GFS authorized distributors only.

GFS Chemicals, Inc. P.O. Box 245 Powell, OH 43065 * Signed Orig. Doc. On File
1-800-858-9682 (U.S. and Canada) 1-740-881-5501 (International) 1-740-881-5989 (Fax)

Tolerance Statement

The acceptance tolerance of the certified values is stated below.

- If the material is packaged as a primary standard (in HDPE bottle): +/- 1% of certified value
- If the material is packaged as a secondary standard (sealed in a glass vial): +/- 10% of certified value when instrument calibration is performed with Amco Clear primary standards

The difference between the mean measured turbidity value and the certified value provided on this certificate should not exceed the tolerance value.

Traceability

Turbidity Instrument – A formazin calibrated turbidity meter was used in the formulation and testing of the standards for each specific instrument design. If no specific instrument is listed in the Certified Values table then an HF Micro 100 was used to obtain the results.

UV/Vis Spectrophotometer Information - Certified absorbance reading obtained on Shimadzu UV-2600 spectrophotometer that is verified yearly with NIST SRM's 2031, 2034, and Hg Lamp.

Samples for testing are obtained using GFS method ACS-001-028.

Testing is performed in a laboratory with a temperature of 22° C +/- 2

Certified absorbance value is only valid when Amco Clear 0.0 NTU is used for the instrument baseline.

Specifications

Hazardous Information - Please consult MSDS for information on this product.

Storage information - This standard should be stored at room temperature before and after opening. At no time should it be frozen or stored in extreme heat. These conditions can cause instability of the material and lead to incorrect results.

Usage information - This material is intended for use as a calibration or validation standard. For primary standards pour necessary amount of material into a sample container and run the sample per the instrument manufacturers user manual. Dispose of used nonhazardous materials Do not pour back into bottle. These materials are not for dilution and do not require inversion or mixing to use unless otherwise stated on the bottle. Do not shake the standards as this can introduce greater error in the results. For secondary standards place the vial in the instrument and run the sample per the manufacturers user manual.



Calculations Used for Certified Results

$$CertifiedValue(x) = \frac{\sum x_i}{n}$$

(x) = mean

x_i = single measurement result

n = total number of measurements

ISO 17025 Testing

All ISO 17025 testing is performed at GFS Chemicals, Inc. 800 Kaderly Dr, Columbus, OH 43228 USA

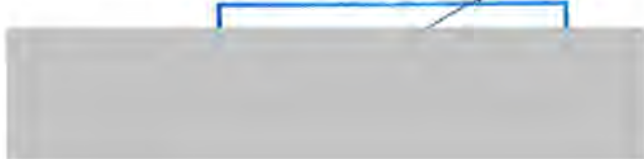
UV/Vis Spectrophotometer testing is performed according to ASTM method E169-16.

Turbidity testing is performed according to ASTM methods D6855-17 and ASTM D7315-17.

Conductivity testing is performed according to ASTM method D1125-14.

pH testing is performed according to ASTM method D1293-18.

Karl Fischer titration testing is performed according to ASTM methods E203-16 and E1064-16.

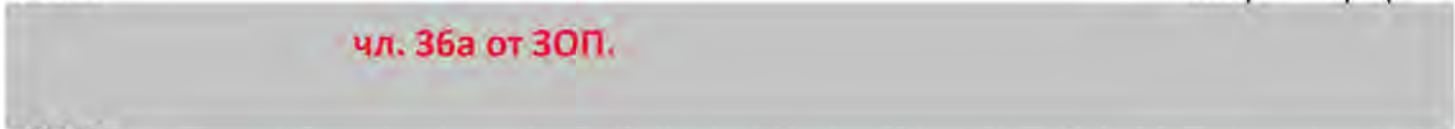


Not for direct use in food, cosmetics, finished pharmaceuticals or drug products. Supplier is not responsible for compliance with FDA Current Good Manufacturing Practice(cGMP) requirements, including without limitation those for finished drug products in 21 C.F.R Parts 210 and 211. Consult warranty limitations at www.gfschemicals.com/statics/documents/aboutus/termsandconditions.html. For resale by GFS authorized distributors only.

GFS Chemicals, Inc. P.O. Box 245 Powell, OH 43065 * Signed Orig. Doc. On File
1-800-858-9682 (U.S. and Canada) 1-740-881-5501 (International) 1-740-881-5989 (Fax)



чл. 36а от 30П.



Handwritten signature

ДО
Г-Н АНГЕЛ ЗАБУРТОВ
ГЕНЕРАЛЕН ДИРЕКТОР НА
ДП „ПРИСТАНИЩНА ИНФРАСТРУКТУРА“

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за изпълнение на *Обособена позиция № 2: „Мониторингово оборудване в района на пристанище Варна“*

чрез провеждане на публично състезание с предмет:

“Комплексно обслужване и поддръжка на мониторингово оборудване разположено на територията на пристанищата за обществен транспорт с национално значение Бургас и Варна“ по две обособени позиции:

От Христо [REDACTED] Стоянов, в качеството си на Управител на ЛОМИНИ ООД, ЕИК/БУЛСТАТ 040211279, със седалище и адрес на управление гр. София, ж.к. Хаджи Димитър, ул. Васил Кънчев № 26, вх. Г, ет. 4, офис 20, тел. 02/988 35 37, факс 02/986 62 24, електронна поща: lomini@lomini.com

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН ЗАБУРТОВ,

След запознаване с решението, обявлението и документацията за участие в обществената поръчка с предмет: *“Комплексно обслужване и поддръжка на мониторингово оборудване разположено на територията на пристанищата за обществен транспорт с национално значение Бургас и Варна“, по две обособени позиции,* изготвихме и представяме на Вашето внимание нашето **Ценово предложение за изпълнение на Обособена позиция № 2: „Мониторингово оборудване в района на пристанище Варна“** от поръчката, както следва:

Предлагаме **обща цена** за изпълнение на Обособена позиция № 2:

22 270.00 (двадесет и две хиляди двеста и седемдесет лева) лева без ДДС и
(изтисва се цифром и словом)

26 724.00 (двадесет и шест хиляди седемстотин двадесет и четири лева) лева с
ДДС,
(изтисва се цифром и словом)

от която стойност:

- 7 870.00 лв. без ДДС за изпълнение на **Етап 1**-подмяна на компоненти по МОРПВ, поръчка и доставка на необходимите материали и консумативи и осигуряване на нормална експлоатация и оптимална работа на системата;

- 14 400.00 лв. без ДДС за изпълнение на **Етап 2** - осигуряване на поддръжка и обслужване на МОРПВ, при предлагана **месечна стойност на услугата** в размер на 1 200.00 лв. без ДДС.

Предложените от нас цени и стойности са твърди и не подлежат на актуализация в процеса на изпълнение на поръчката. Те са формирани въз основа на направените от нас проучвания за обема и съдържанието на всички работи, които са необходими за цялостното изпълнение на услугите, предмет на поръчката.

В предложената цена са включени всички наши разходи за точното и качествено изпълнение на поръчката, в т.ч. разходи за заплати на персонал, транспорт, енергия и др., както и определената от нас печалба.

Заявяваме, че сме запознати с всички условия и особености на услугата, които биха повлияли върху предложената цена в офертата.

Заявяваме, че в случай на допуснати от нас пропуски в определянето на обема и съдържанието на услугите, както и възникване на обстоятелства, които не сме предвидили при определяне на предложените от нас цени, са изцяло за наша сметка.

18/09/2019
(дата (дд/мм/гггг))

гр. София

Христо Стоянов - Управител
(име и фамилия; длъжност)

чл. 36а от ЗОП.

*подпис на законния представител или
на надлежно упълномощено лице,
което подава офертата (и печат)*