

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

**за участие в обществена поръчка, провеждана по реда на Глава VIII ^а
във връзка с чл. 14, ал. 4, т. 2 от Закона за обществените поръчки чрез
публикуване на публична покана, с предмет:**

„Доставка и монтаж на подвижни стелажки”

I. ОБЩО ОПИСАНИЕ ПРЕДМЕТА НА ПОРЪЧКАТА:

Държавно предприятие „Пристанищна инфраструктура” е в процес на изпълнение на обществена поръчка за обособяване на помещения за съхранение на документация и помещения за общи нужди в сутерена на сградата, в която се помещава.

В следствие дейността на предприятието, архивната документация нараства с всяка изминала година. Сигурността на архивния документ е качествен показател, характеризиращ нивото му на безопасност, състоянието на защитеност на архивните дела от въздействието на различни фактори на опасност, породени от неблагоприятни условия на съхранение. В този ред на изисквания и съгласно нормативно регламентирания стандарт, включително вътрешните правила за дейността на учредения архив за документите в архивното помещение, се осигурява температурно-влажностен режим, противопожарна защита, защита от наводняване, контролиран достъп до обекта.

Наред с посочените изисквания, много важен фактор за рационалната експлоатация на помещенията за съхранение на документи и други помощни материали са осигурения архивен обем и бърз и лесен достъп до съхраняваната информация.

На основание горното, поръчката има за основна цел: Доставка и монтаж на мобилни (архивни) и монтажни (сглобяеми) метални стелажи, в зависимост от предназначението на помещенията, с което да се постигне подобряване на ефективността на работния процес, на сигурността и технологията на архивиране, вкл. и на условията на труд.

Общата площ на складовите помещения е около 136 кв. м., които трябва да бъдат обзаведени и оборудвани, така че да осигуряват нормални и безопасни условия на труд и да отговарят на съвременните функционално-естетически и санитарно-хигиенни изисквания.

Преустройството и обзавеждането на помещенията се изпълнява по изготвен и одобрен работен проект, включващ **примерен** план на обзавеждането. Примерния план не е задължителен и следва да се преработи в съответствие с параметрите на предлаганото от участника обзавеждане и оборудване. За основното архивно помещение се търси максимално уплътняване на складовата площ, т.е. осигуряване на максимален полезен обем (примерно брой класьори) за разполагане и съхранение на архивната документация.

В предмета на поръчка са включени и гаранционен сервиз и поддръжка на доставените и монтирани стелажи.

II. МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

Доставката и монтажа на място на мобилни и метални стелажи, предмет на настоящата поръчка, ще се извършват на адрес: гр. София, бул. „Шипченски проход” 69, в сутерена на сградата.

III. ОПИСАНИЕ НА ПРЕДВИДЕНИТЕ ЗА ДОСТАВКА И МОНТАЖ СТЕЛАЖИВ РАМКИТЕ НА НАСТОЯЩАТА ПОРЪЧКА

Съгласно приложения план, стелажи се монтират в следните помещения:

1. Помещение „АРХИВ“ – 105,66 м²., размери по чертежа, височина от пода до окачен таван 2,35м.

Монтират се 2 блока модулни подвижни стелажни системи.

1.1. Стелажната система в Блок №1: системата се разполага върху работна площ с примерни размери 430 x 560 см, в която се монтират максимален брой подвижни двустранни модули. Върху стелажите ще бъдат съхранявани класьори с размери: Н 280

мм, В 315 мм, Д 70 мм. Всеки стелаж да бъде пригоден за архивиране на пет нива плюс покривен рафт.

1.2. Стелажната система в Блок №2: системата се разполага върху работна площ с примерни размери 350 x 1000 см, в която се монтират максимален брой подвижни двустранни модули. Върху стелажите ще бъдат съхранявани класьори с размери: Н 280 мм, В 315 мм, Д 70 мм. Всеки стелаж да бъде пригоден за архивиране на пет нива плюс покривен рафт.

Релсовата конструкция (водачите) на модулните стелажи се монтират върху циментова замазка с последващ монтаж на подовата настилка. В помещението „Архив“ се извършват ремонтни работи, което трябва да се има предвид за съгласуване на доставките и монтажа на подвижните стелажи.

Началната пътека е пред прозорците (за осигуряване на дневна светлина).

1.3. Стелажна система 3. В останалата част на помещението се разполагат рационално около 9,50 линейни метра допълнителни метални, безболтова сглобка стелажи. Тези стелажи да са с 5 рафта, ширина на рафта 40 см и за натоварване не по-малко от 75 кг. на рафт.

Конструкцията на стелажите трябва да позволява лесно коригиране на разстоянието между рафтовете.

Върху стелажите ще бъдат съхранявани класьори с размери: Ш 280 мм, В 315 мм, Д 70 мм, както и кашони с подобна височина.

Системата да бъде пригодена за съхранение на класьори с минимален капацитет от 12 500 броя от горепосочените класьори. Това условие не се отнася за стелажите, предвидени за съхранението на автомобилните гуми.

1.4. В помещението се осигурява разполагането на 1 работно място, което не е предмет на настоящата поръчка.

Доставката на стелажите включва всички разходи по изработването, доставката и монтажа на място, включително доставката и монтажа на релсите.

2. СКЛАД 1, 7,01 м², Н=2,70м. Склад за канцеларски материали. Необходимо е монтиране на метални стелажи по трите цели стени на помещението, обща дължина около 5,80 л.м. Стелажите са с параметрите на допълнителните стелажи за помещението „Архив“.

3. СКЛАД 2, 6,89 м², Н=2,25м. Склад за автомобилни гуми. Необходимо е монтиране на стелажи за гуми по двете къси страни на помещението, общо около 4,60 л.м.. Всеки стелаж е с 3 полици (общо за 30 броя гуми. Да се предвиди един рафт за обща употреба по цялата дължина на стелажите.

4. СКЛАД 3, 16,29 м², Н=2,35м. Склад общо предназначение. Монтират се стелажи по дългата стена срещу вратата, с дължина 5,77 л.м.. Стелажите са с параметрите на допълнителните стелажи за помещението „Архив“.

IV. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

Срокът за изпълнение на доставката и монтажа на място на стелажите се определя съгласно офертата на избрания изпълнител, но не следва да бъде по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни дни.

Срокът за изпълнение започва да тече от подписването на договора за възлагане на поръчката.

V. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ИЗПЪЛНЕНИЕТО

Всички участници трябва да направят оглед и замерване на помещението.

1 Технически изисквания към мобилните стелаж:

- 1.1. Стелажите да отговарят на всички норми за безопасност и ергономичност.
- 1.2. Стелажите да са с безболтова връзка между рамките и рафтовете, позволяваща произволно преместване на рафтовете, без използването на инструменти и без необходимостта от специални познания. Минимално светло разстояние между рафтовете 350 мм.
- 1.3. Всички рафтове за двустранно обслужване задължително да са с двойна дълбочина (600 мм). Всички рафтове да бъдат окомплектовани със задни ограничители.
- 1.4. Рафтовете да са изработени от поцинкована стомана. Не се допуска окачвачите да се подават под рафта след монтажа. Отворите между рамки и рафтове не трябва да имат никакви издатини. Товароносимост на рафт мин. 55 кг.
- 1.5. Основите на стелажите трябва да са с разглобяема, устойчива на усукване конструкция от поцинкована стомана. Основите следва да бъдат оборудвани с гумени буфери, гарантиращи минимално конструктивно разстояние между стелажите.
- 1.6. Всички вътрешни конструкции на стелажите да са изработени от стоманена поцинкована ламарина. Външните плътни покриващи плоскости да са с прахово покритие. Цветовете се съгласуват с Възложителя.
- 1.7. Максимална габаритна височина на стелажите да е съобразена с височината на помещението.
- 1.8. Челният панел на всеки стелаж трябва да бъде с указателна табела.
- 1.9. Да бъде осигурено стопиране на всеки стелаж в произволно положение.
- 1.10. Подвижните стелаж следва да са с ръчно задвижване. Да се осигури възможност няколко модула да могат да бъдат премествани заедно.
- 1.11. Стелажите да се задвижват с минимално усилие чрез удобна, централно разположена манивела със заоблени ръбове.
- 1.12. Предавателното число на задвижващия механизъм трябва да е минимум 1:2000.
- 1.13. На крайните стелаж да бъдат осигурени плъзгащи се врати.
- 1.14. Да бъдат осигурени крайници за движение на стелажния блок в края на всяка релса, предотвратяващи излизането на стелажните редици от релсите.
- 1.15. Релсите на стелажната конструкция трябва да бъдат подравнени към нивото на пода.
- 1.16. Към офертата всеки участник представя и чертеж/и с разположение на стелажното оборудване /неразделна част от техническото предложение/, който задължително съдържа:
 1. Размерите и разположението на стелажите.
 2. Размерите и разположението на релсите за подвижните стелаж.
 3. Размерите на рафтовете.
 4. Светлите разстояния между рафтовете.
 5. Височините, широчините и дълбочините на рамките.
 6. Широчина на коридорите от страната на задвижване, съобразен с нормативните изисквания.

По преценка на участника могат да бъдат посочени и други параметри на стелажите.

1.17. Всеки участник да представи мостри на основните елементи, които ще бъдат вложени в стелажите.

1.18. Всеки участник да представи каталози и брошури, снимков материал, доказващ съответствието на продуктите на производителя на предлаганото оборудване.

2. Технически изисквания към металните стелаж:

- размери 180 x 90 x 40 см;
- 5 бр. рафтове;
- стелажите да бъдат с безболтово сглобяване;
- лесно коригиране разстоянието между рафтовете;
- **минимално натоварване от 75 кг на рафт.**

3. Общи изисквания

Предложеното обзавеждане и всеки негов елемент поотделно трябва да отговаря на изискванията на възложителя. В приложения план на помещенията е показано общото разположение на двата блока модулни стелаж (1) и металните стелаж (2).

Височината и широчината, които са посочени за металните стелаж, са ориентировъчни и участниците могат да се придържат стриктно към тях или да предлагат стелаж, близки до размера на посочените, съобразени с размерите на конкретното помещение, в което ще бъдат монтирани. Изискването е максимално усвояване на размерите на стените и съответно полезната площ на стелажите.

При необходимост да се предвидят връзки между стелажите и закрепване към стените или пода, за гарантиране на тяхната стабилност.

Отделните елементи на стелажите, съставните им части и материалите, от които са направени, да са с най-високо качество за съответния тип или клас и да съответстват на действащите технически норми, да са устойчиви на механични въздействия; влагоустойчиви, термоустойчиви и устойчиви на химични въздействия в нормалните граници за архивно и складово обзавеждане. Всички ползвани покрития да са без вредни за човешкия организъм емисии.

За помещение „Архив“, отделните елементи на обзавеждането, следва да хармонират помежду си, да осигуряват максимална гъвкавост, както и да съответстват на функционалното предназначение на помещението, като се търси съвременна ергономична форма и дизайн. При монтажа на двете модулни подвижни стелажни системи да се предвиди началната пътека да бъде пред прозорците (за осигуряване на дневна светлина).

Металните стелаж да са модулна изработка, която да позволява свързване, взаимозаменяемост или подмяна, както и възможност за добавка на нови модули в бъдеще.

Конструкцията, сглобките и обковът на обзавеждането да осигуряват максимална стабилност и здравина при експлоатацията, устойчивост на статични и динамични натоварвания.

Доставката и монтажът на обзавеждането на място следва да бъдат изпълнени в сроковете, предвидени в договора за възлагане на поръчката. Избраният изпълнител следва да транспортира обзавеждането, предмет на настоящата поръчка, на свой риск и разноски до посоченото в раздел II място на изпълнение. След приключване на изпълнението на поръчката, изпълнителят да предаде на възложителя обзавеждането във вид, готов за

нормална експлоатация по предназначение, с равни, чисти, без видими драскотини, подбитости или вдлъбнати повърхности, конструктивни елементи и части.

Изпълнителят трябва да предаде на Възложителя подробни инструкции за експлоатация на подвижните стелажни системи.

Избраният изпълнител е длъжен да гарантира качеството на доставените и монтираните стелажни и годността за ползването им по предназначение, като осигури гаранционния им сервиз и поддържането им за гаранционния срок, посочен в Техническото предложение. Гаранционният срок не може да бъде по-кратък от 10 години от подписване на окончателния приемо-предавателен протокол за приключване и приемане изпълнението по договора без забележки. Изпълнителят е длъжен да отстранява за своя сметка всички възникнали в гаранционния срок скрити недостатъци, дефекти или повреди на доставеното и монтирано обзавеждане, които не са резултат от обикновеното им износване, неправилно съхранение или ползване, в технологично най-кратки срокове и съгласно предвиденото в договора за възлагане на поръчката. Изпълнителят следва да изпрати на място специалисти за установяване и отстраняване на скритите недостатъци, дефектите или повредите в срок от 3 (три) работни дни от получаване на уведомление.

VI. КОНТРОЛ И ОТЧИТАНЕ НА ИЗПЪЛНЕНИЕТО

Качеството на работите, предмет на поръчката, ще бъде контролирано съгласно българското законодателство от определени от възложителя лица.

Контролът и приемането на работите ще се извършва по ред и при условия, определени в договора за изпълнение на поръчката.

При извършването на доставките, изпълнителят предоставя опис на доставените елементи на възложителя, който да бъде отразен в констативния приемо-предавателен протокол.

След приключване на доставката и монтажа на обзавеждането на място, за приемане на изпълнението се съставя и окончателен двустранен приемо-предавателен протокол, който се подписва от упълномощените лица от страна на възложителя и на изпълнителя. Към протокола се прилагат всички гаранционни карти на доставените и монтирани стелажни, заедно със сертификати и протоколи за проведени изпитвания, удостоверяващи техническите характеристики и съответствието с БДС или други европейски стандарти за качество или еквивалентни документи за всички материали, от които са изработени доставените и монтирани стелажни.

Приложения:

1. План с конструктивни размери на помещенията и разположението на стелажите.

ДО
АНГЕЛ ЗАБУРТОВ
ГЕНЕРАЛЕН ДИРЕКТОР НА
ДП „ПРИСТАНИЩНА ИНФРАСТРУКТУРА“

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за изпълнение на обществена поръчка по реда на глава 8А във връзка с чл. 14, ал. 4, т. 2
от ЗОП с предмет: „Доставка и монтаж на подвижни стелажи“

От Николай * Спасов (трите имена), ЕГН * , притежаващ/ща л.к.№ *
*, издадена на изд. на * от МВР – * (орган и място на издаването), в
качеството си на Управител (длъжност) на Логистични системи ООД (наименование на
участника), ЕИК/БУЛСТАТ BG 130 518 576, със седалище и адрес на управление София 1680
ж.к. Борово ул.Топли дол №2Б , тел./факс +359 2 958 04 15/16

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН ЗАБУРТОВ,

След запознаване с публичната покана и документацията за участие в обществената
поръчка с предмет: „Доставка и монтаж на подвижни стелажи“, изготвихме нашето
предложение за изпълнение на поръчката.

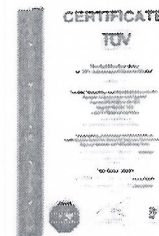
Предлагаме да изпълним доставка и монтаж на подвижни стелажи, съгласно
Техническата спецификация и приложенията към нея от документацията за участие, като
предлагаме следното:

Общи характеристики:

Подвижните стелажни системи са производство на австрийската фирма „FORSTER Metallbau GmbH“ –
специализирана в изграждането на архиви и библиотеки посредством стационарни и мобилни стелажи.
Стелажните системи на производителя са с безболтова конструкция, което позволява промяната на
височината на рафтовете да се извършва без инструменти от всеки обслужващ архива. Това тяхно
качество позволява комбинирано архивиране на различни архивни носители на различните рафтове.
При двойните стелажи с цел максимално оползотворяване на пространството от всяка страна на
стелаж са разположени два независими рафта. Предложената от нас система формира заключваем
блок, като се монтира върху готовия под без да изисква фиксиране към него.

Сертификати и производство в съответствие с:

- Австрийски държавен знак за качество
- GS-Знак (проверена сигурност)
- CE Маркировка в съответствие с EN 14388 - 2005
- Проверени доставчици на материалите NRW (-
VMRA)
- Система за управление на качеството
сертифицирана съгласно ISO 9001:2000



* Информацията е защитена съгласно
Закона за защита на личните данни.

Техническо предложение

Спецификация – за офисни класьори с подвижни стелажи система **F2000**:

1 бр. Модул С – статичен:

1800mm височина, 1x400mm дълбочина и 6x1200mm дължина

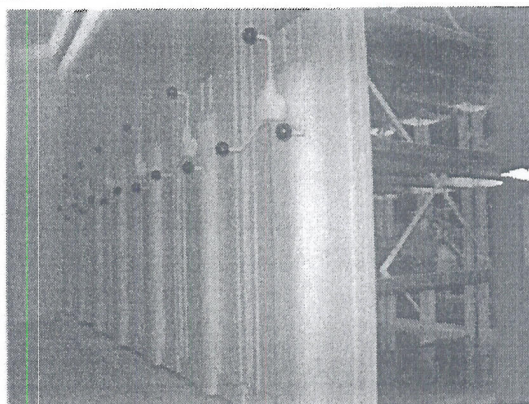
Нива на затоварване – 5 бр. рафта

Всеки рафт има заден ограничител за папки.

Всички страници са отворени, а крайните страници да бъдат едностранно затворени с перфориран профил от стоманена ламарина.

1 бр. указателна табела DIN A4 от фронталната страна

Покритие – RAL 7035; рафтове и вътрешни страници - поцинковани



22 бр. Модул D – подвижен:

2032mm височина, 2x300mm дълбочина и 4x1000mm дължина

Нива на затоварване – 5 бр. рафта + 1 бр.

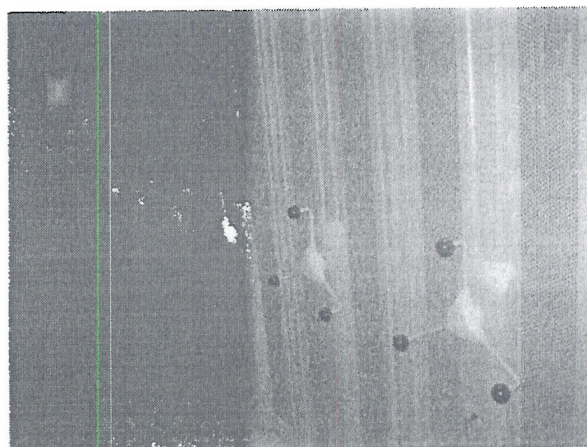
покривен рафт на секция.

Всеки рафт има заден ограничител за папки.

Всички страници са отворени, а крайните страници да бъдат едностранно затворени с перфориран профил от стоманена ламарина.

2 бр. указателна табела DIN A4 от фронталната страна

Покритие – RAL 7035; рафтове и вътрешни страници – поцинковани



1 бр. Модул Е – статичен:

1800mm височина, 1x400mm дълбочина и 2x1000mm дължина

Нива на затоварване – 5 бр. рафта

Всеки рафт има заден ограничител за папки.

Всички страници са отворени, а крайните страници да бъдат едностранно затворени с перфориран профил от стоманена ламарина.

1 бр. указателна табела DIN A4 от фронталната страна

Покритие – RAL 7035; рафтове и вътрешни страници - поцинковани

1 бр. Модул F – стационарен /с количка/:

2032mm височина, 2x300mm дълбочина и 1x1000mm дължина

Нива на затоварване – 5 бр. рафта+ 1 бр. покривен рафт на секция.

Всеки рафт има заден ограничител за папки.

Всички страници са отворени, а крайните страници да бъдат едностранно затворени с перфориран профил от стоманена ламарина.

2 бр. указателна табела DIN A4 от фронталната страна

Покритие – RAL 7035; рафтове и вътрешни страници – поцинковани

1 бр. Модул G – стационарен /с количка/:

2032mm височина, 2x300mm дълбочина и 2x1000mm дължина

Нива на затоварване – 5 бр. рафта + 1 бр. покривен рафт на секция.

Всеки рафт има заден ограничител за папки.
Всички страници са отворени, а крайните страници да бъдат едностранно затворени с перфориран профил от стоманена ламарина.
2 бр. указателна табела DIN A4 от фронталната страна
Покритие – RAL 7035; рафтове и вътрешни страници - поцинковани

2 бр. Релсов път (по две релси по дължината на системата): L1 = 5930 mm и L2=10950 mm

Изпълнение на релсовите пътища:

Релсовият път следва да се монтира върху плочата на помещенията. Това се налага от факта, че натиска под релсата достига до над 5,07 N/mm². Поради тази причина, ако има положена замазка тя се явява пречка за директно извършване на монтажните дейности, поради своята малка носимост, т.е. тя ще се разруши при такова натоварване. Това ще наложи нейното отстраняване в областта на релсовите пътища в канали с ширина от 250mm. Релсовите пътища следва да бъдат положени върху бетон с марка минимум B25. За максимално добър резултат по отношение на скриването на релсата (която е една от най-ниските при системите подвижни стелажи 15mm+2mm) препоръчваме проба на дебелините на финашното покритие за максимално добър резултат на крайния продукт (Получават се нивелационни разлики по дължина на помещенията). Моля да имате предвид, че е препоръчително между релсовия път и твърдото финашно покритие да има силиконова фуга.

Дейностите свързани с полагането на финашната настилка не са предмет на нашето предложение.

| | |
|---------------------------|-------------|
| Max. point load per wheel | 5,07 kN |
| Tare weight of systems | ~ 7.600 kg |
| Total weight of systems | ~ 58.600 kg |

NB: Общата височина на системата от готов под ще бъде височината на страницата + 162mm – височина на количка & просвет.

NB: Клиентът следва да осигури, че конструкцията на сградата и плочата на помещението могат адекватно да понесат товара, който подвижната стелажна система може да причини.

Оформени са два блока, като всеки от тях се затваря с плъзгащи врати откъм страната на прозорците. Всеки подвижен модул има гумени буфери и стопери за ръчно блокиране, а само модулите с врати – capstan lock.

Постигнатия капацитет на стелажната конструкция е 956 линейни метра или 13 640 класъра DIN A4 - без покривния рафт.

Техническа Информация:

Модел стелажна система: FOREG® 2000 – Подвижна стелажна система

Задвижване: Positive drive тип D20. Задвижването става с помощта на манивела посредством верижна кутия, задвижващи колела с верижно колело на положена в релсовата кутия верига. При системи с дължина на модул над 6000mm се предвиждат две релсови вериги и две задвижващи колела. Товар/сила съотношение = 1:2994. Това съответства на разход на сила/енергия от 3,34 N (0,334 кг) на всеки 10 kN (1000 кг) общо тегло. Едно лице може без сериозно усилие да придвижи до 28,500 kg. (съгласно ZH1/428).

| | |
|--|---|
| Подвижни/Стационарни и основи(бази) /колички/ | <p>Основата е конструирана от студено огъната метална рамка със „С“ профил без заварени елементи. Стабилността се постига посредством най-модерната система за съединяване на метални листове – пунш нит (нит реално няма – двата материала се свързват посредством удар със специален инструмент - това придава изключителна здравина на количките без термична обработка - заварка. Височина: 150 mm, Дебелина на материала: 2,0 mm. “С” Профилите са свързани с базата за да държат колелата и страниците. Просвет между долен ръб на количката и релсата 12 mm. Колелата са скрити и защитават краката на обслужващия персонал от наранявания.</p> |
| Система против обръщане (Anti-tilt device) Релсови пътища | <p>Направляващите и движещите колела са монтирани с настройващи се без необходимост от поддръжка запечатани двойно сачмени лагери. Епоксидно прахово покритие в цвят по RAL 7035 (светло сив)</p> <p>Всички мобилни бази са оборудвани със система против обръщане монтирана от долната страна на базата.</p> |
| Подова верига: | <p>Релсовите пътища се изпълняват от две направляващи и различен брой опорни релси от високоякостна стомана с размер 70x15 mm. Всички релси са поцинковани.</p> <p>Подова верига осигуряваща предвижването на стелажите в хоризонтална посока. Галванизирания подова верига се поставя в подовия верижен канал на релсовата система. Подовата верига се фиксира с верижни обтегачи, които могат да се донастройват след първоначалния монтаж. При този проект подовите вериги са две за да се осигури равномерно предвижване на системите.</p> |
| Профил против обръщане (Anti-tilt profile) Страници отворени: | <p>Подовата верига гарантира лесно придвижване на стелажната система и дава пълен контрол на оператора при започване и спиране на движението, с което значително повишава безопасността на опериране.</p> <p>Двете направляващи релси са снабдени със стоманен профил в който влиза устройството против обръщане монтирано от долната страна на подвижната база.</p> <p>Стоманен профил 30x49/30x98mm свързан с минимум два напречни елемента. Колоните на страниците са с квадратен профил с вътрешен за страницата кант и имат щанцовани двойни шлицове в растер през 20mm в които се поставят скоби /окачвачи/ за рафтовете и/или другите приспособления.</p> <p>Страниците са произведени от галванизирания стомана - поцинковани.</p> |
| Страници затворени: | <p>Стоманен профил 30x49/30x98mm свързан със стоманена вътрешна обшивка без перфорация или с перфорация за вентилиране ф6мм и х12мм. Обшивката може да е едностранна или двустранна. Колоните на страниците са с квадратен профил с вътрешен за страницата кант и имат щанцовани двойни шлицове в <u>растер през 20mm</u> в които се поставят скоби /окачвачи/ за рафтовете и/или другите приспособления.</p> <p>Страниците са произведени от галванизирания стомана с прахово покритие по RAL 7035 (светло сив).</p> |
| Рафтове: | <p>Произведени от стомана с трикратно подгънати ръбове по дължина; ъглите свързани с жлеб /кримпирани/. Дебелина на рафт 32 mm. Рафтовете са произведени от галванизирания стомана с прахово покритие по RAL 7035 (светло сив). <u>Рафтовете се монтират и регулират със стъпка от 20 mm без необходимост от инструмент</u> като се държат от 4бр. скоби /окачвачи/ по един във всеки край. Скобите (окачвачите) се скриват изцяло в рафта при поставянето му.</p> |

Рафтовете се подреждат независимо за всяка секция. При двойните стелажни рафтовете могат да се нагласяват отделно за всяка страна на стелаж.

Всички секции са снабдени покривен рафт, който предпазва рафтовете от долу от запрашаване.

- Диагонално укрепване:** За да се постигне стабилност на конструкцията се използват диагонални разпънки, които се подреждат по схема. Диагоналните разпънки са произведени от гладки стоманени ленти 20x2mm и се нитоват заедно. Диагоналните разпънки са с прахово покритие по RAL 7035.
- Етиктиране:** А4 държател за етикет алуминиев с анодизирано покритие и с прозрачно покриващо фолио се поставя от страната на опериране – по един за всеки единичен модул и по два за двойните модули.
- Ръчно блокиране на прохода:** Ръчката за блокиране на прохода се намира върху верижната кутия на всеки подвижен модул и позволява на всеки ползвател да блокира/заклучи движението на стелажната система и да обезопаси работния коридор между стелажите - предвидени в проекта
- Заклучване:** Шпилово заключване (capstan lock) - Заклучване на системите за формиране на блок посредством заключване на верижната кутия с цилиндричен ключ в затворено положение на модулите - предвидени за двата крайни модула.

Тип : рафтов стелаж в помещения склад

Описание :

Стелажът представлява поцинкована стоманена конструкция съставена от носещи вертикални рамки съставени от Т образни колони хоризонтални свързващи греди и поцинковани рафтове, закрепващи се безболтово през стъпка 25мм. Безболтовата връзка позволява лесно, бързо сглобяване без инструменти, както и безпроблемно преаранжиране по всяко време.

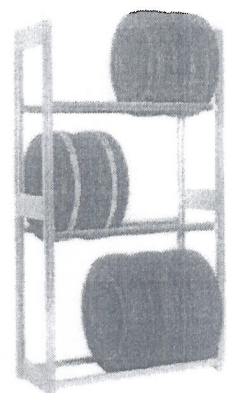
Всеки стелаж е съставен от основна секция с отворени страници, която е разположена в края на стелажната редица, и допълнителни секции също с отворени страници, който са вътрешни за стелажната редица. Офериранияте стелаж са според направеното от Вас разпределение. Покритие – поцинковано.

Рафтовете са с дълбочина от 424 мм и представляват метални греди с по два метални панела. Покритие – поцинковано. Металните греди са с по три куки от всяка страна, които позволяват лесното им поставяне в леглата на колоната. Снабдени са и с осигурител за предотвратяване на изваждането ѝ. Металният панел е с тройно огънати краища за максимална сигурност. Рафтовете са с висока структурна якост и нисък коефициент на огъване.

В склад 2 са разположени стелаж за гуми с един допълнителен рафт за затоварване. Товароносимост на гредите за гуми 150 кг – по три нива на секция. Предназначен за гуми с диаметър от 578 до 624 мм. Всички оферирани рафтове са с товароносимост от 100 кг.

Забележка:

Монтажът на стелажите следва да бъде извършен на готов под, който трябва да бъде стабилна основа и да има товароносимост надвишаваща собственото тегло



на стелажната конструкция плюс максималната товароносимост на отделните нива.

Изисквания към пода

Основа - бетон марка min. B25

Нивелация - съгласно DIN 18802: до 10м - неравност 12 mm до 15м - неравност 15 mm

Спецификация на рафтовите стелажи:

| № | Ref.№ | Описание | бр. |
|---------|-----------|--|-----|
| склад 1 | | | |
| 1 | FEL20413G | основен стелаж 1358x424x2000H - 5 рафта | 3 |
| 2 | FEL20413A | допълнителен стелаж 1308x424x2000H - 5 рафта | 1 |
| склад 2 | | | |
| 3 | SNS2040 | страница 400x2000H мм | 6 |
| 4 | FB41.4 | рафт 1000x400 | 4 |
| 5 | STR10.2 | ниво за гуми 1000 мм | 12 |
| склад 3 | | | |
| 6 | FEL2041G | основен стелаж 1058x424x2000H - 5 рафта | 1 |
| 7 | FEL2041A | допълнителен стелаж 1308x424x2000H - 5 рафта | 4 |
| 8 | SWB200 | укрепване към стената | 14 |
| 9 | 10-12215 | нивелационни пластини - оп.20 бр. | 2 |

4. Предложеният от нас **срок за изпълнение на поръчката**¹ е 58 (петдесет и осем) (цифром и словом) (попълва се от Участника) календарни дни и започва да тече от подписване на договора за възлагане на поръчката, който включва: срок за изработка и срок доставка и монтаж на подвижните стелажи

5. Предложеният от нас **гаранционен срок** – срок за гаранционен сервиз и поддръжане² е 120 (сто и двадесет)(цифром и словом) (попълва се от Участника) месеци и започва да тече от датата на подписване на окончателния приемо-предавателен протокол за приключване и приемане изпълнението по договора без забележки.

6. Прилагаме декларацията по чл. 33, ал. 4 ЗОП (по преценка на всеки участник и при наличие на основание за това).

Приложения: съгласно текста.

25.04.2016

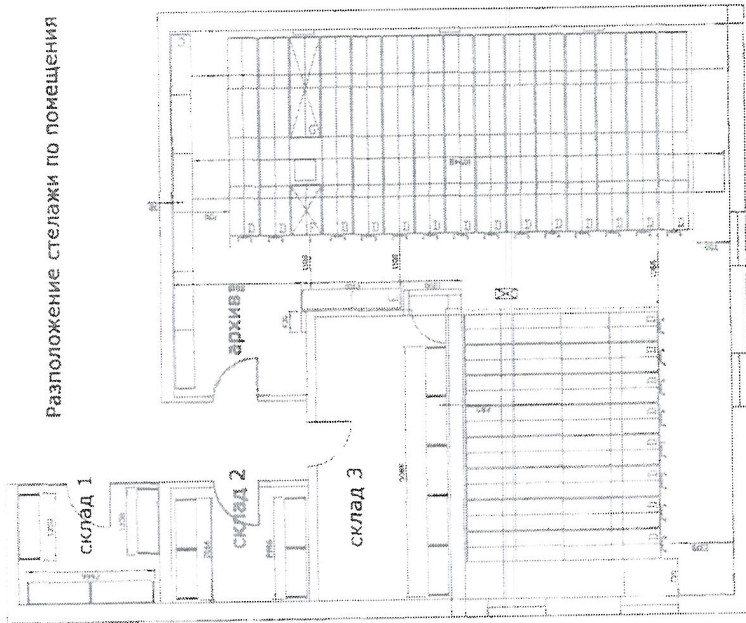
(дата (dd/mm/yyyy))

гр./с./ София

Николай Спасов - Управител
(име и фамилия; длъжност)

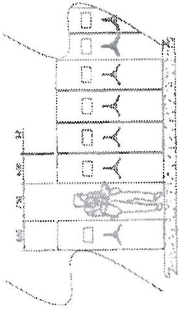
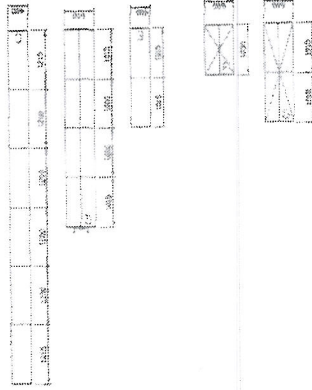
подпис на законния представител или
на надлежно упълномощено лице,
което подава офертата (и печат)

¹ Предложеният срок за изпълнение не може да е по-дълъг от 60 календарни дни.

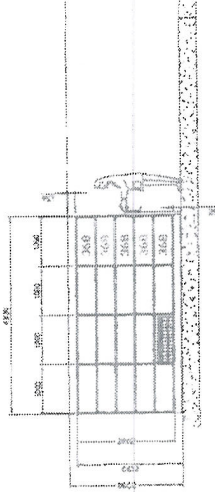


Разположение стелажы по помещению

Размери стелажы архив



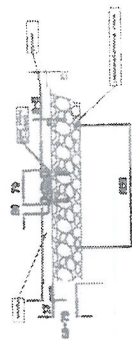
ИЗГЛЕД МОДУЛ D



РАЗРЕЗ МОДУЛ D



архивни носители - класиър



РЕЛСОВИ ПѢТИЦА ДЕТАЙЛ

25.04.2016 гр. София

25.04.2016 Н. Славов

1:100

FORREG 2010

Доставка и монтаж на подови и стелаж

ООО „ЛОГИСТИКНИ СИСТЕМИ“



4000-162363



25.04.2016

ДО
АНГЕЛ ЗАБУРТОВ
ГЕНЕРАЛЕН ДИРЕКТОР НА
ДП „ПРИСТАНИЩНА ИНФРАСТРУКТУРА“

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

От Николай * Спасов (трите имена), ЕГН * , притежаващ/ща Л.К.№ *
* издадена на изд. на * от МВР – * (орган и място на издаването). в
качеството си на Управител (длъжност) на Логистични системи ООД (наименование на
участника), ЕИК/БУЛСТАТ BG 130 518 576, със седалище и адрес на управление София 1680
ж.к. Борово ул.Топли дол №2Б , тел./факс +359 2 958 04 15/16

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН ЗАБУРТОВ,

След запознаване с публичната покана и документацията за участие в обществената поръчка, провеждана по реда на Глава 8 „а“ от Закона за обществените поръчки (ЗОП) чрез публична покана, с предмет: „Доставка и монтаж на подвижни стелажки“, представяме на Вашето внимание нашето **ценово предложение**, както следва:

Предлагаме **обща крайна цена** за изпълнение предмета на настоящата поръчка:

58 880 /петдесет и осем хиляди осемстотин и осемдесет/ лева, без ДДС и
(изписва се цифром и словом)

70 656 /седемдесет хиляди шестотин петдесет и шест/ лева, с ДДС.
(изписва се цифром и словом)

Предложената цената не подлежи на промяна и включва всички разходи, необходими за изпълнение предмета на поръчката, в това число разходите за труд, механизация, транспорт, енергия, складиране, доставка и др., както и нашата печалба.

Съгласни сме да спазваме настоящото предложение за срока на валидност на нашата оферта – 90 (деветдесет) календарни дни, считано от крайния срок за получаване на офертите.

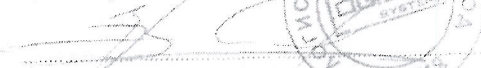
При различие между сумите, посочени с цифри и с думи, за вярно се приема словесно изписаната сумата.

25.04.2016

(дата (dd/mm/yyyy))

гр./с./ София

Николай Спасов - Управител
(име и фамилия, длъжност)


подпис на законния представител или
на надлежно упълномощено лице,
което подава офертата (и печат)

* Информацията е записана съгласно
Закона за защита на личните данни.

ДЕКЛАРАЦИЯ

за конфиденциалност по чл. 33, ал. 4 от Закона за обществените поръчки

Долуподписаният/ата Николай

* Спасов.

(трите имена)

в качеството си на Управител

на Логистични системи ООД, ЕИК BG 130518576.

(наименование на участника)

със седалище и адрес на управление София 1680 ж.к. Борово, ул. Топли дол №2Б

и във връзка с избор на изпълнител за изпълнение на обществена поръчка по реда на глава 8А във връзка с чл. 14, ал. 4, т. 2 от ЗОП с предмет: „Доставка и монтаж на подвижни стелажки“ към ДП „Пристанищна инфраструктура“.

ДЕКЛАРИРАМ, че:

В офертата на представявания от мен участник Логистични системи ООД (посочете наименованието на участника) няма конфиденциална по отношение на технически или търговски тайни информация и същата не следва да се разкрива от възложителя.

Известна ми е отговорността по чл. 313 от Наказателния кодекс за посочване на неверни данни.

ДАТА 25.04.2016 г.

ДЕКЛАРАТОР:



* Информационна е задължена съгласно
Закона за защита на личните
данни.